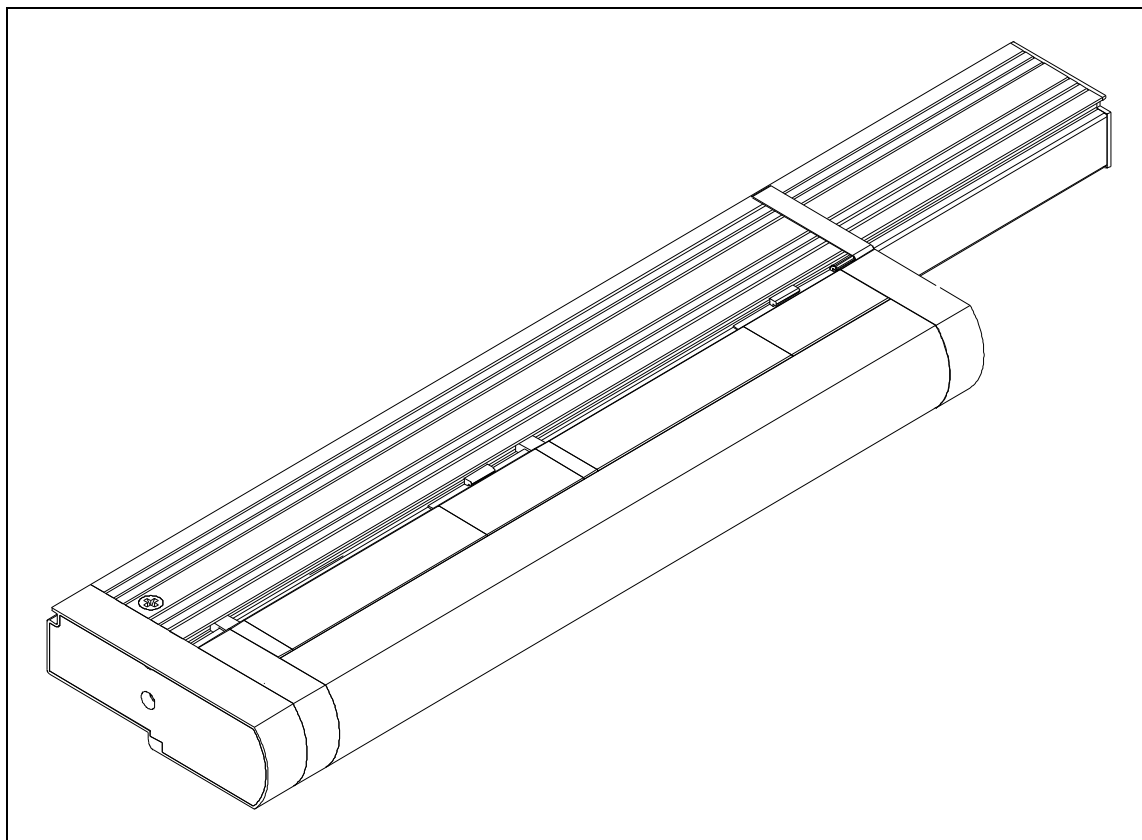


## Compact-Electric



### Содержание:

<b>Compact-Electric</b> .....	<b>1</b>
Введение.....	2
Что делает электрический привод.....	2
Технические данные.....	3
<b>Инструкция по сборке</b> .....	<b>4</b>
Распил карниза.....	4
Просверливание отверстий.....	4
Выбор типа бегунков.....	4
Установка боковой крышки (сторона управления).....	5
Выстраивание бегунков.....	5
Установка адаптера стержня.....	5
Установка боковой крышки (сторона, противоположная управлению).....	6
Установка колес в боковую крышку (сторона управления).....	6
Установка цепи.....	6
Натяжение цепи.....	7
Установка накладки на боковую крышку (сторона управления).....	7
Крепление мотора на верхний карниз.....	7
<b>Настройка привода</b> .....	<b>9</b>
Установка конечных положений для движения ламелей.....	10
Установка конечных положений для поворота.....	12
Переустановка конечных положений для движения.....	13
Переустановка конечных положений для поворота.....	16
Настройка мотора на параметры системы.....	18
<b>Общий рисунок – компоненты системы</b> .....	<b>19</b>

## Введение

Для вертикальных карнизов COMPACT предлагаем четыре типа приводов:

1. Стандартный левый (для горизонтально висящих карнизов с количеством бегунков до 40, установка с левой стороны за карнизом).
2. Стандартный правый (для горизонтально висящих карнизов с количеством бегунков до 40, установка с правой стороны за карнизом).
3. Усиленный левый (для горизонтально висящих карнизов с количеством бегунков от 40 до 60, установка с левой стороны за карнизом).
4. Усиленный правый (для горизонтально висящих карнизов с количеством бегунков от 40 до 60, установка с правой стороны за карнизом).

Мотор можно расположить как у задней, так и передней стенки карниза.

Все типы моторов содержат идентичные компоненты. Левые и правые компоненты необходимы только для фиксации мотора на карнизе. К этим компонентам относится боковая заглушка и крышка (со стороны управления).

Сборка карниза с электрическим приводом во многом похожа на сборку карниза с ручным управлением и не составит труда для опытных специалистов. Основное отличие заключается в сборке состоит в том, что несколько отличается фиксатор веревки, а также тип соединения между поворотным стержнем и адаптером привода/механизма управления. Кроме того, поворотный стержень должен проходить в той стороне карниза, которая прилегает к мотору, например, если мотор крепится на задней стенке карниза, поворотный стержень должен также проходить ближе к этой стенке.

Привод оборудован электронными компонентами, контролирующими рабочую нагрузку привода.

### Что делает электрический привод

Если несколько способов регулировки привода, которые детально описаны в главе «Регулировка привода».

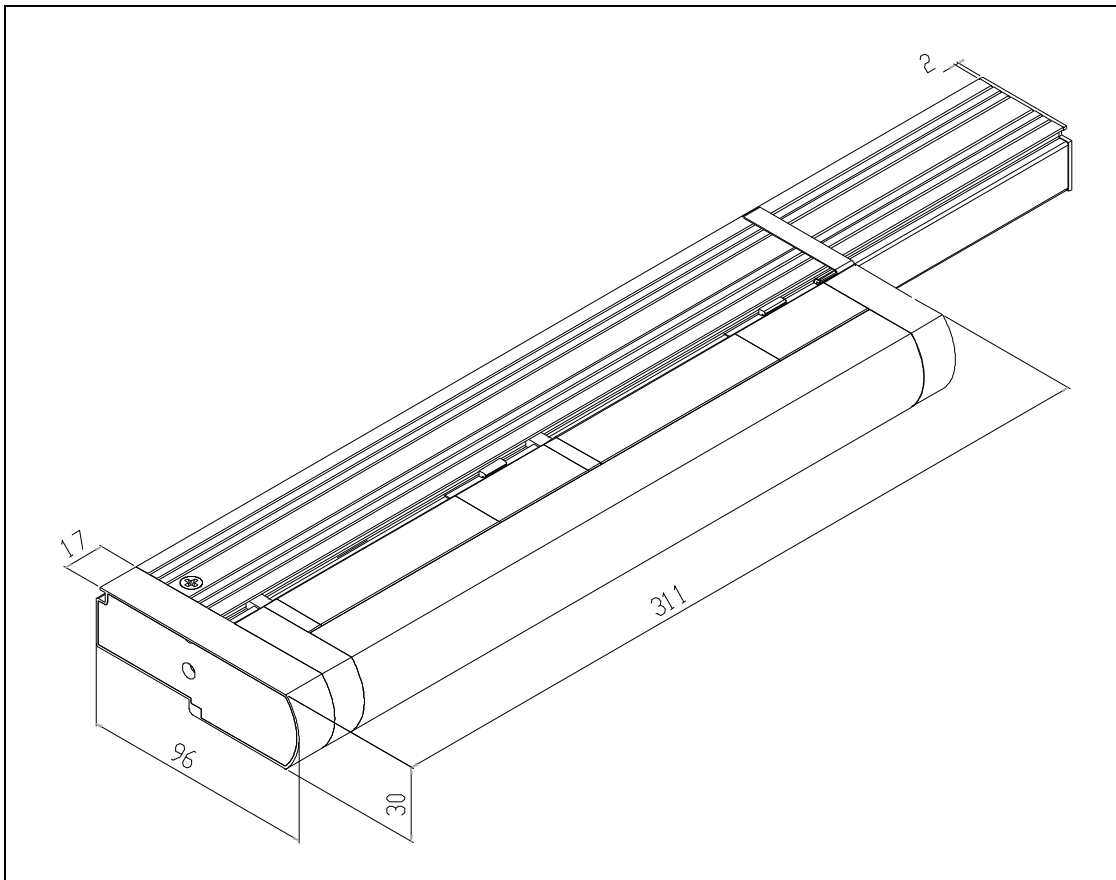
При нормальной работе после включения мотора ламели поворачиваются до конечного поворотного положения. После короткого периода ожидания они снова разворачиваются до угла 90°. Если ламели собраны вместе, они не будут поворачиваться. Как только ламели развернулись до положения 90° они начинают двигаться до одного из двух конечных положений движения. Как только достигнуто положение закрывания жалюзи, ламели начнут поворачиваться до конечного поворотного положения и жалюзи будут полностью закрыты.

Эта процедура может быть прервана в любой момент выключением привода.

Положение шторы	Движение ламелей	Что делает мотор
Открыта	Движение по направлению к пачке	Ламели не двигаются.
Открыта	Движение по направлению от пачки	Ламели двигаются по направлению от пачки. Когда первая ламель доходит до конца, ламели поворачиваются вокруг своей оси и штора закрывается полностью.
Закрыта или в промежуточном положении	Движение по направлению к пачке	Ламели поворачиваются до тех пор, пока не достигнуто одно из промежуточных положений поворота. Затем они поворачиваются назад до положения 90°. После этого они двигаются назад по направлению к пачке.
Закрыта	Движение по направлению от пачки	Ламели поворачиваются вокруг своей оси до тех пор, пока не будет достигнуто одно из конечных положений поворота. (Если штора уже полностью закрыта, ламели не будут двигаться).
В промежуточном положении	Движение по направлению от пачки	Ламели поворачиваются вокруг своей оси до тех пор, пока не будет достигнуто одно из конечных положений поворота. Затем они поворачиваются назад до положения 90°. Затем ламели двигаются до закрывания. В конце, ламели поворачиваются вокруг своей оси и штора закрывается полностью.

## Технические данные

Рабочее напряжение:	24 вольт (-) Требуется источник питания 24 Volt D.C.
Потребляемый ток:	max. 0,5 ампер
Длина:	около 311 миллиметров
Глубина (вкл. верхний карниз):	около 96 миллиметров
Высота:	около 30 миллиметров
Стандартный привод скорость движения ламелей:	около 160 миллиметров в секунду
Усиленный привод скорость движения ламелей:	около 80 миллиметров в секунду
Стандартный привод сила тяги:	около 25 N
Усиленный привод сила тяги:	около 50 N
Максимальная длина карниза:	7 метров
Максимальное количество бегунков:	60
Максимальный вес ламелей:	8 килограмм

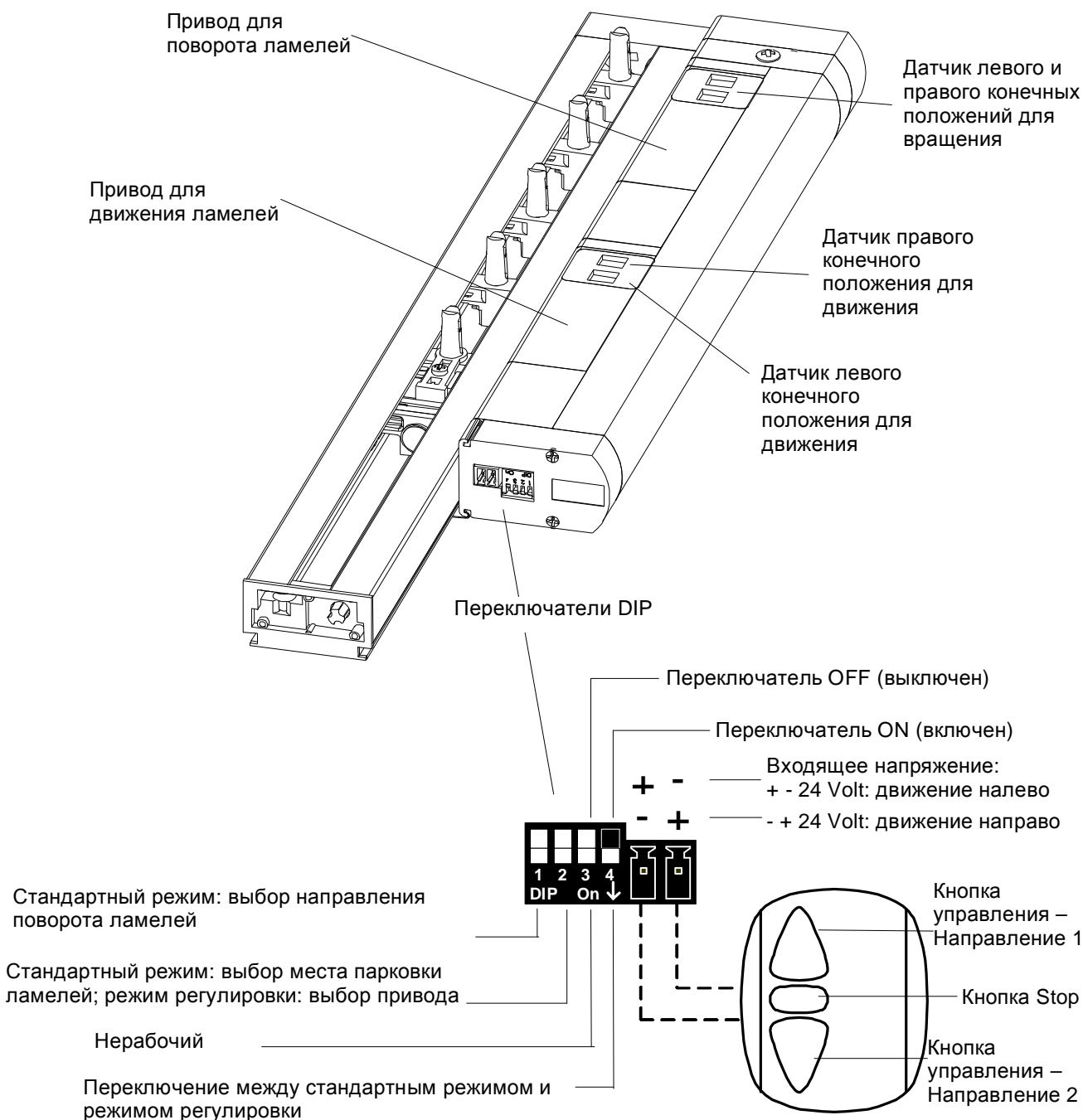


## Настройка привода

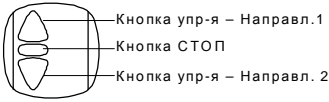
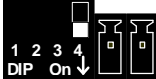
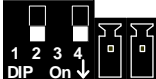
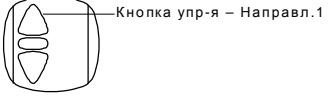
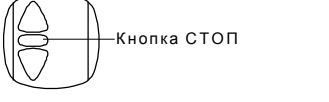
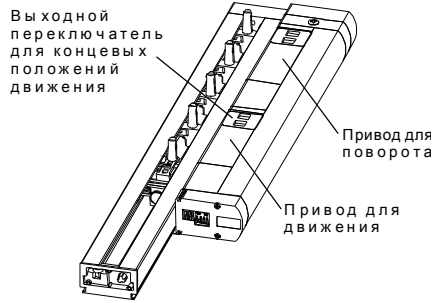
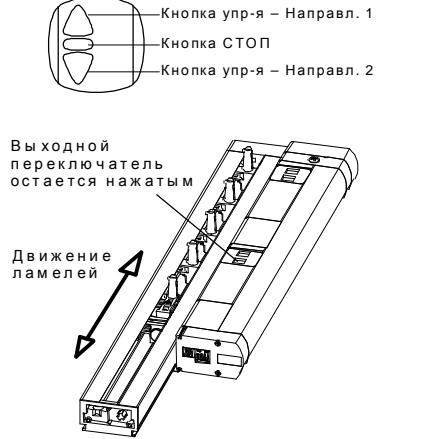
Мотор состоит из двух отдельных приводных механизмов для сдвижки-раздвижки и поворота ламелей. Оба эти механизма отключаются автоматически (концевыми датчиками) при достижении конечных положений. Более того, оба привода оборудованы электронными концевыми датчиками перегрузки. От производителя мотор поступает с первоначальной настройкой на систему длиной несколько сантиметров и вращение ламелей на несколько градусов.

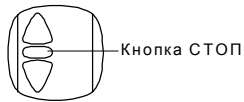
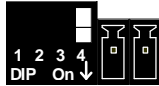
Мотор переводится в режим настройки кодирующим переключателем (DIP switch 4). Режим настройки используется для простого программирования конечных положений вращения и движения ламелей.

После того как мотор настроен его следует установить на карниз, переведя DIP 4 в режим настройки под параметры конкретной системы (место парковки ламелей, направление вращения) (см. главу «Настройка параметров системы»).

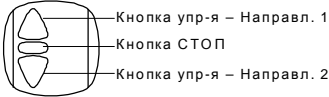
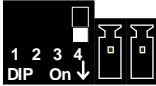
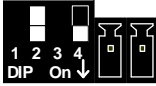
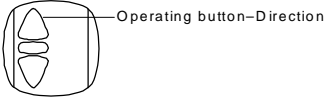
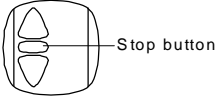
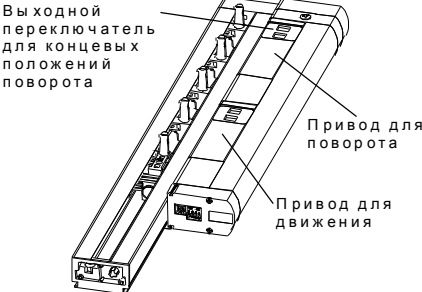
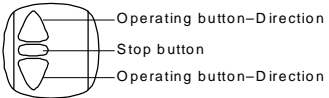
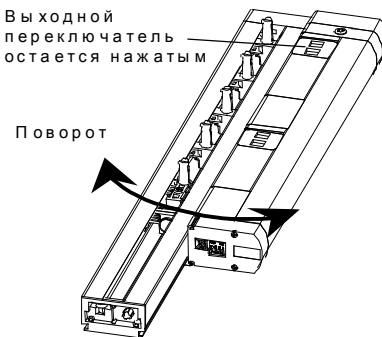
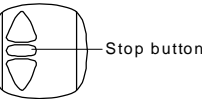


## Установка конечных положений для движения ламелей

Этап	Описание	Изображение
1	<b>Разверните ламели до положения 90° и выключите мотор</b> (нажав кнопку STOP на вашем источнике питания).	
2	<b>Переведите DIP переключатель №4 в положение ON.</b> Мотор сейчас находится в режиме регулировки. (В режиме регулировки переключатели 1 и 3 не работают).	
3	<b>Переведите DIP переключатель №2 в положение ON.</b> Теперь можно регулировать механические концевые датчики движения ламелей.	
4	<b>Включите мотор (нажав на кнопку управления - направление 1).</b> Ламели теперь перемещаются к первому конечному положению для движения. Если система не двигается, это означает, что мотор уже достиг первого конечного положения.	
5	<b>Выключите мотор</b> (нажатием кнопки СТОП).	
6	<b>Теперь активизирован крайний переключатель первого конечного положения движения</b> , т.е. по крайней мере один из двух крайних переключателей легко нажимается при помощи отвертки или другого похожего устройства. При нажатии вы услышите щелчок. <b>Продолжайте нажимать на переключатель.</b> Если не удастся нажать ни на один из крайних переключателей, это означает, что на моторе было заранее задана слишком большая длина движения. Эта длина должна быть переустановлена (см. главу «Переустановка конечных положений для движения»).	
7	<b>Пока выходной переключатель остается нажатым, вы можете установить первое конечное положение движения при помощи кнопок управления того или иного направления.</b>  Если вы быстро нажмете кнопку управления, ламели сдвинутся на несколько миллиметров, если вы будете нажимать на эту кнопку более секунды, то ламели будут продолжать двигаться, даже если вы уберете свой палец с кнопки. Если вы хотите остановить движение ламелей, вам нужно нажать на кнопку СТОП на устройстве управления.	

8	<p><b>Как только система дошла до желаемого конечного положения, нажмите кнопку СТОП.</b>          Фиксатор веревки должен быть остановлен на расстоянии 2 мм от места парковки ламелей. Кассета бегунков не должна быть ни максимально раздвинута, ни слишком сильно сжата.</p>	
9	<p><b>Теперь можно отпустить выходной переключатель.</b>          Это конечное положение системы теперь установлено.</p>	
↑	<p><b>После того как первое из крайних положений задано повторите эту процедуру в противоположном направлении движения, начиная с этапа 4, чтобы установить второе конечное положение.</b></p>	
10	<p><b>Нажмите кнопку СТОП на вашем устройстве управления. Затем переведите переключатель DIP № 4 в положение OFF.</b>          Мотор теперь снова в стандартном режиме.</p>	
	<p><b>Теперь должны быть установлены конечные положения поворота</b> (см. «Установка конечных положений поворота»).</p> <p><b>Если конечные положения поворота уже были установлены, вы должны настроить мотор на параметры системы.</b> (см. «Настройка мотора на параметры системы»)</p>	

## Установка конечных положений для поворота.

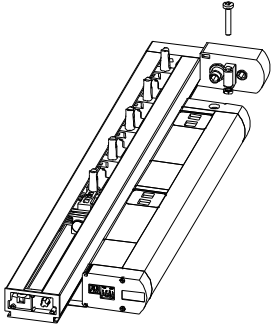
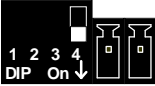
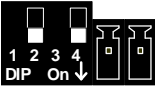
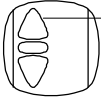
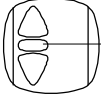
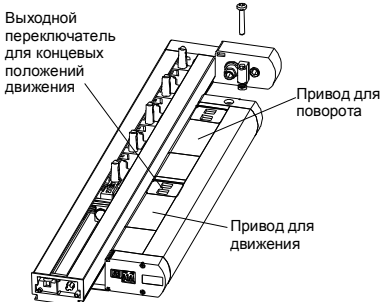
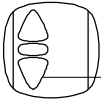

Этап	Описание	Изображение
1	<b>Разверните ламели перпендикулярно карнизу и выключите мотор</b> (нажав кнопку СТОП на вашем устройстве управления).	
2	<b>Переведите переключатель DIP № 4 в положение ON</b> Мотор сейчас находится в режиме регулировки. (В режиме регулировки переключатели 1 и 3 не работают).	
3	<b>Переведите переключатель DIP №2 в положение OFF</b> Теперь можно регулировать механические концевые датчики поворота ламелей.	
4	<b>Включите мотор (нажав кнопку управления – Направление 1.</b> Теперь ламели поворачиваются вокруг своей оси, до тех пор пока они не займут первое конечное положение. Если ламели не двигаются, это означает, что мотор уже достиг первого конечного положения.	
5	<b>Выключите устройство управления</b> (нажав на кнопку СТОП).	
6	<b>Теперь активизирован выходной переключатель для первого конечного положения поворота</b> , т.е. по крайней мере один из двух крайних переключателей легко нажимается при помощи отвертки или другого похожего устройства. При нажатии вы услышите щелчок. <b>Продолжайте нажимать на переключатель.</b> Если не удастся нажать ни на один из крайних переключателей, это означает, что на моторе было заранее задана слишком большая длина поворота. Эта длина должна быть переустановлена (см. главу «Переустановка концевых положения для поворота»).	
7	<b>Пока выходной переключатель остается нажатым, вы можете установить первое концевое положение поворота при помощи кнопок управления того или иного направления.</b>  Если вы быстро нажмете кнопку управления, ламели повернутся всего на несколько градусов, если вы будете нажимать на эту кнопку дольше секунды, то ламели будут продолжать поворачиваться, даже если вы уберете свой палец с кнопки. Если вы ходите остановить движение ламелей, вам нужно нажать на кнопку СТОП на устройстве управления.	 
8	<b>Как только система дошла до желаемого конечного положения, нажмите кнопку СТОП.</b> При настройке первого конечного положения, бегунки должны дойти до максимального разворота, но при этом недопустимо проворота (иначе возникает необходимость	

	недопустимо проворота (иначе возникает необходимость отсоединения привода от карниза и настройки крайних положений заново)	
9	<b>Теперь можно отпустить выходной переключатель.</b> Это концевое положение системы теперь установлено.	
↑	<b>После того как первое из крайних положений задано повторите эту процедуру в противоположном направлении поворота, начиная с этапа 4, чтобы установить второе конечное положение.</b>	
10	<b>Нажмите кнопку СТОП на вашем устройстве управления. Затем переведите переключатель DIP № 4 в положение OFF.</b> Мотор теперь снова в стандартном режиме.	
	<b>Теперь должны быть установлены конечные положения движения</b> (см. «Установка конечных положений движения»).	
	<b>Если конечные положения движения уже были установлены, вы должны настроить мотор на параметры системы.</b> (см. „Настройка мотора на параметры системы”)	

#### **Переустановка концевых положений для движения**

Концевые положения для движения должны быть переустановлены, только если установлено слишком длинная длина движения, т.е. если по крайней мере одно из концевых положений лежит за пределами карниза.

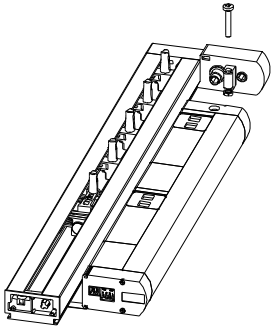
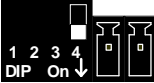
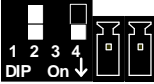
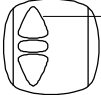
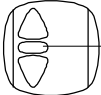
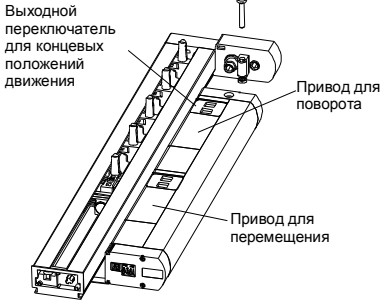



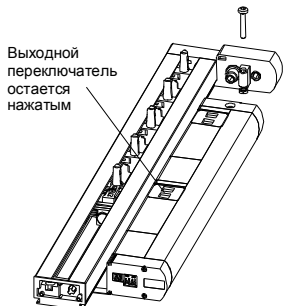
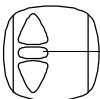
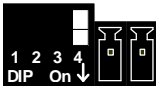
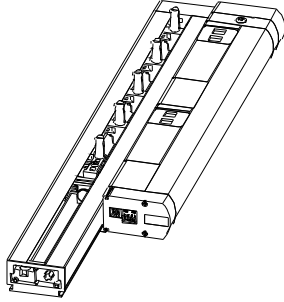
Этап	Описание	Изображение
1	<b>Снимите мотор с карниза.</b>	
2	<b>Переведите DIP переключатель №4 в положение ON.</b> Мотор сейчас находится в режиме регулировки. (В режиме регулировки переключатели 1 и 3 не работают).	
3	<b>Переведите DIP переключатель №2 в положение ON.</b> Теперь можно переустановить механические концевые датчики для движения.	
4	<b>Включите мотор (нажав кнопку управления для движения 1).</b> Мотор теперь переходит к своему первому конечному положению. Это может занять несколько минут. Если мотор не двигается, это означает, что он уже достиг первого конечного положения.	
5	<b>Выключите мотор (нажатием кнопки СТОП)</b>	
6	<b>Теперь активизирован крайний переключатель первого конечного положения движения, то есть по крайней мере один из двух крайних переключателей легко нажимается при помощи отвертки или другого похожего устройства. При нажатии вы услышите щелчок. Продолжайте нажимать на переключатель (см. картинку).</b>	
7	<b>Продолжая нажимать на выходной переключатель, снова включите мотор, нажав на кнопку управления для противоположного направления (направление 2).</b>  Нажимайте на кнопку до тех пор, пока мотор не остановится автоматически. Это может занять несколько минут.	  

8	<p><b>Теперь можно отпустить выходной переключатель.</b></p> <p>Мотор теперь настроен таким образом, что оба концевых положения идентичны. Теперь можно установить оба концевых положения как нужно, следуя инструкциям, приведенным в главе «Установка конечных положений для движения».</p> <p>Обратите внимание, что ламели будут двигаться только в том случае, если концевые положения не идентичны, в противном случае мотор не будет двигать ламели.</p>	
9	<p><b>Выключите устройство управления (нажав кнопку СТОП).</b></p>	
10	<p><b>Переведите переключатель DIP №4 в положение OFF.</b></p> <p>Мотор теперь снова в стандартном режиме.</p>	
11	<p><b>Снова закрепите мотор на верхнем карнизе.</b></p> <p>Перед этим необходимо расположить фиксатор веревки примерно посередине длины движения ламелей и развернуть пинцеты бегунков в положение 90°.</p> <p>Теперь можно еще раз установить конечные положения для движения (см. главу «Установка конечных положений для движения»).</p>	

## Переустановка концевых положений для поворота.

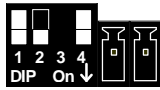
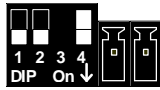
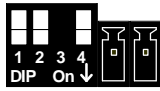
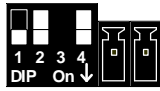
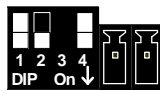
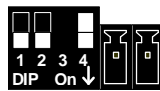
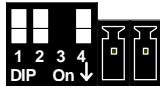
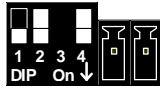
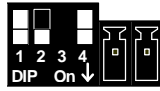
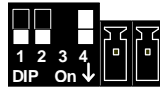
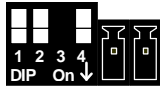
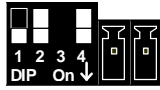
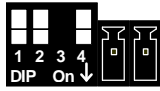
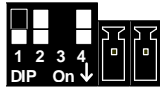
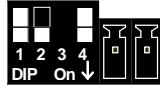
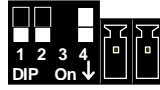
Концевые положения для поворота должны быть переустановлены, если расстояние для поворота слишком большое.

Этап	Описание	Изображение
1	<b>Снимите мотор с верхнего карниза.</b>	
2	<b>Переведите DIP переключатель №4 в положение ON.</b> Мотор сейчас находится в режиме регулировки. (В режиме регулировки переключатели 1 и 3 не работают).	
3	<b>Переведите DIP переключатель №2 в положение OFF.</b> Теперь можно переустановить механические концевые датчики для поворота.	
4	<b>Включите мотор (нажав на кнопку управления для управления 1).</b> Мотор будет вращаться до тех пор, пока не достигнет первого конечного положения для поворота. Это может занять несколько минут. Если мотор не двигается, это может означать, что он уже достиг своего первого конечного положения.	
5	<b>Выключите устройство управления (нажав на клавишу СТОП).</b>	
6	<b>Теперь активизирован выходной переключатель первого конечного положения для поворота, т.е. по крайней мере один из двух выходных переключателей легко нажимается при помощи отвертки или другого похожего устройства. При нажатии вы услышите щелчок. Продолжайте нажимать на переключатель (см. картинку).</b>	

7	<p><b>Продолжая нажимать на выходной переключатель, снова включите мотор, нажав на кнопку управления для противоположного направления (направление 2).</b></p> <p>Нажимайте на кнопку до тех пор, пока мотор не остановится автоматически. Это может занять несколько минут.</p>	 <p>Кнопка упр-я – Направл. 2</p>  <p>Выходной переключатель остается нажатым</p>
8	<p><b>Теперь можно отпустить выходной переключатель.</b></p> <p>Мотор теперь настроен таким образом, что оба концевых положения идентичны. Теперь можно установить оба концевых положения как нужно, следуя инструкциям, приведенным в главе «Установка конечных положений для поворота».</p> <p>Обратите внимание, что ламели будут поворачиваться только в том случае, если концевые положения не идентичны, в противном случае мотор не будет поворачивать ламели.</p>	
9	<p><b>Выключите устройство управления мотором (нажав на кнопку СТОП).</b></p>	 <p>Кнопка СТОП</p>
10	<p><b>Переведите DIP переключатель №4 в положение OFF.</b></p> <p>Мотор теперь снова в стандартном режиме.</p>	 <p>1 2 3 4 DIP On ↓</p>
11	<p><b>Снова закрепите мотор на верхнем карнизе.</b></p> <p>Перед этим необходимо расположить фиксатор веревки примерно посередине длины движения ламелей и развернуть пинцеты бегунков перпендикулярно карнизу.</p> <p>Теперь можно еще раз установить концевые положения для поворота (см. главу «Установка конечных движений для поворота»).</p>	

## Настройка мотора на параметры системы

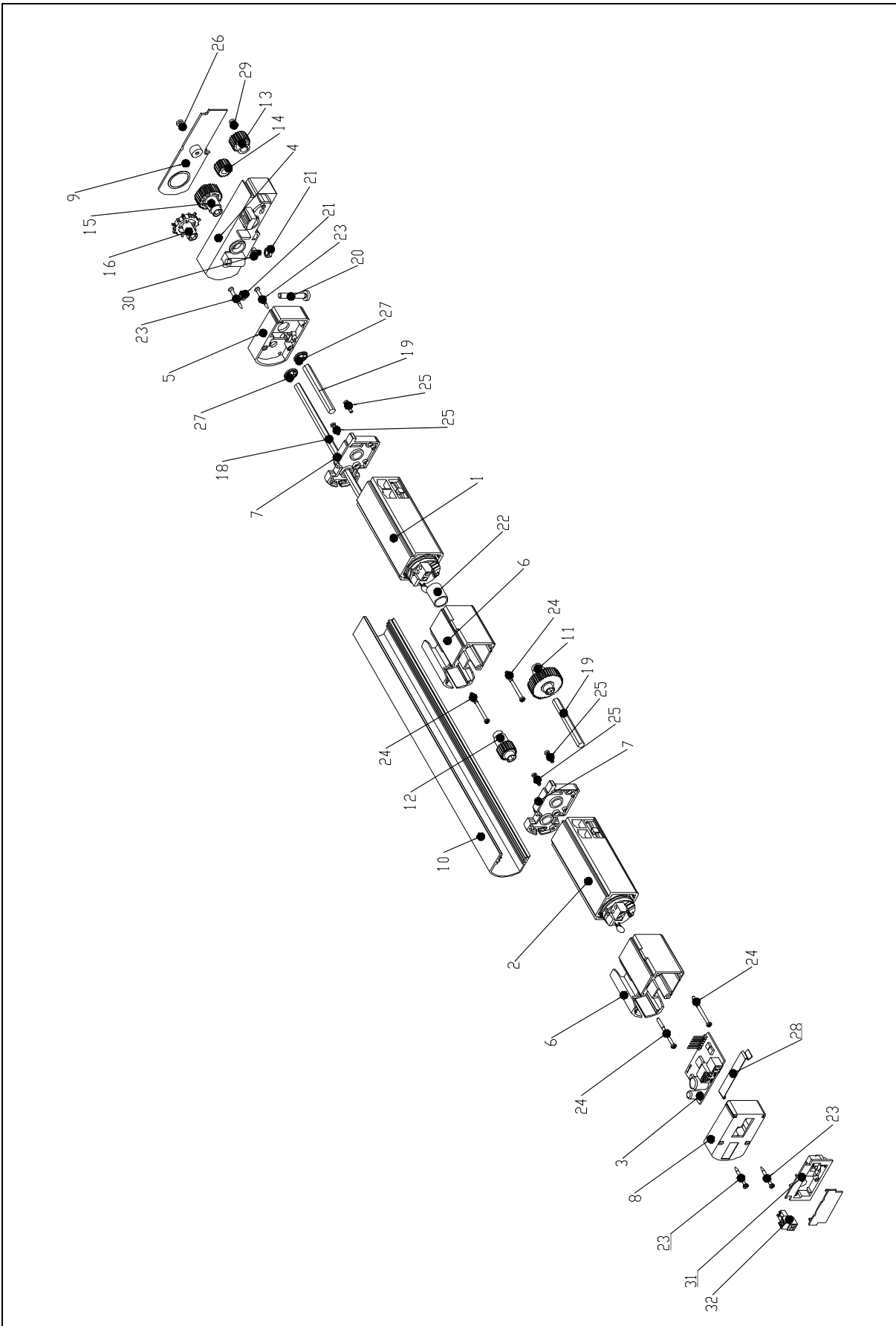
При помощи переключателей DIP мотор настраивается на параметры конкретной системы.

Положение мотора	Парковка ламелей	Переключатель DIP	
Слева	Слева	DIP 1: ON; поворот налево DIP 1: OFF; поворот направо DIP 2: ON DIP 3: любое положение DIP 4: OFF	  поворот направо поворот налево
Слева	Справа	DIP 1: ON; поворот налево DIP 1: OFF; поворот направо DIP 2: OFF DIP 3: любое положение DIP 4: OFF	  поворот направо поворот налево
Слева	Слева и справа	DIP 1: ON; поворот налево DIP 1: OFF; поворот направо DIP 2: ON DIP 3: любое положение DIP 4: OFF	  поворот направо поворот налево
Слева	Центр	DIP 1: ON; поворот налево DIP 1: OFF; поворот направо DIP 2: OFF DIP 3: любое положение DIP 4: OFF	  поворот направо поворот налево
Справа	Слева	DIP 1: ON; поворот налево DIP 1: OFF; поворот направо DIP 2: ON DIP 3: любое положение DIP 4: OFF	  поворот направо поворот налево
Справа	Справа	DIP 1: ON; поворот налево DIP 1: OFF; поворот направо DIP 2: OFF DIP 3: любое положение DIP 4: OFF	  поворот направо поворот налево
Справа	Слева и справа	DIP 1: ON; поворот налево DIP 1: OFF; поворот направо DIP 2: OFF DIP 3: любое положение DIP 4: OFF	  поворот направо поворот налево
Справа	Центр	DIP 1: ON; поворот налево DIP 1: OFF; поворот направо DIP 2: ON DIP 3: любое положение DIP 4: OFF	  поворот направо поворот налево

После настройки мотора на параметры системы и проверки всех настроек системы, сборка системы завершена.

Во избежание поломки во время транспортировки, мы рекомендуем дополнительно примотать привод к карнизу веревкой, тесьмой или другими подручными средствами.

# Общий рисунок – компоненты системы



№ п/п	Кол-во	Артикул	Описание	Стандартный привод		Усиленный привод	
				левый	правый	левый	правый
1	1	3 900 308 000	Привод для поворота	•	•	•	•
2	1	3 900 309 000	Привод для перемещения	•	•	•	•
3	1	3 900 310 000	Механизм	•	•	•	•
4	1	3 900 312 001	Боковая крышка, сторона управления, левая	•		•	
	1	3 900 312 001	Боковая крышка, сторона управления, правая		•		•
5	1	3 900 313 001	Соединительная пластина	•	•	•	•
6	2	3 900 314 001	Корпус для привода	•	•	•	•
7	2	3 900 315 001	Суппорт поворотного стержня	•	•	•	•
8	1	3 900 316 001	Крышка муфты	•	•	•	•
9	1	3 900 318 001	Боковая крышка, сторона управления, левая	•		•	
		3 900 317 001	Боковая крышка, сторона управления, правая		•		•
10	1	3 900 301 001	Валанс	•	•	•	•
11	1	3 900 319 000	Шестерня 1 (Z=43)	•	•		
	1	3 900 323 000	Шестерня 3 (Z=32)			•	•
12	1	3 900 320 000	Шестерня 2 (Z=21)	•	•		
	1	3 900 323 000	Шестерня 3 (Z=32)			•	•
13	1	3 900 321 000	Адаптер стержня (Z=23)	•	•	•	•
14	1	3 900 322 000	Среднее колесико (Z=19)	•	•	•	•
15	1	3 900 323 000	Шестерня 3 (Z=32)	•	•	•	•
16	1	3 900 324 000	Цепочное колесо	•	•	•	•
18	1	3 900 303 000	Ось для перемещения (l=160)	•	•	•	•
19	2	3 900 302 000	Ось для поворота (l=50)	•	•	•	•
20	1	3 002 000 072	Винт с крестообразным шлицем	•	•	•	•
21	2	3 002 000 019	Гайка, М4 , плоская	•	•	•	•
22	1	3 900 326 000	Прокладочный тубик	•	•	•	•
23	4	3 002 000 073	Самонарезающий винт с потайной головкой	•	•	•	•
24	4	3 002 000 074	Винт 2.5x30	•	•	•	•
25	4	3 002 000 063	Винт 2.2x8	•	•	•	•
26	1	3 002 000 018	Самонарезающий винт	•	•	•	•
27	2	3 233 215 000	Шайба для поворотного стержня, Ø 5мм	•	•	•	•
28	1	3 900 327 000	Зажим для мотора	•	•	•	•
29	1	3 001 798 122	Винт 2.2x6.5	•	•	•	•
30	1	3 002 000 024	Винт с потайной головкой	•	•	•	•
31	1	3 233 200 001	Боковая крышка, сторона от управления, левая		•		•
	1	3 233 199 001	Боковая крышка, сторона от управления, прав	•		•	
32	1	3 900 332 000	Вставка	•	•	•	•